

⑫ 公開実用新案公報(U) 平1-114972

⑬ Int. Cl.⁴

識別記号

庁内整理番号

⑭ 公開 平成1年(1989)8月2日

F 02 M 37/20
B 01 D 35/02
F 02 M 37/20
37/22

E-7312-3G
E-6556-4D
H-7312-3G
N-7312-3G

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全2頁)

⑮ 考案の名称 燃料供給系の空気抜き構造

⑯ 実 願 昭63-10268

⑰ 出 願 昭63(1988)1月28日

⑱ 考 案 者 水 落 恵 久 男 埼玉県和光市中央1丁目4番1号 株式会社本田技術研究所内

⑲ 考 案 者 清 水 靖 弘 埼玉県和光市中央1丁目4番1号 株式会社本田技術研究所内

⑳ 出 願 人 本田技研工業株式会社 東京都港区南青山2丁目1番1号

㉑ 代 理 人 弁理士 大島 陽一

㉒ 実用新案登録請求の範囲

吐出行程で生じる余剰燃料を吸入ポート側に戻す形式の燃料噴射ポンプと、該燃料噴射ポンプより高い位置に配設された燃料タンクの出口に設けられた中空の燃料フィルタと、該燃料フィルタ内部と前記吸入ポートとを互いに連通する燃料供給通路とを有する燃料供給系の空気抜き構造に於て、

前記燃料フィルタの上方開口端を閉塞する上部端板に穿設された空気抜き孔と、該空気抜き孔を介して前記燃料フィルタ内と連通しかつ前記燃料タンク内上部位置に開口する排気筒と、前記吸入ポートと前記排気筒内部とを互いに連通する燃料戻し通路と、前記吸入ポートと前記排気筒外部の前記燃料タンク内上部位置とを互いに連通する空気抜き通路と、前記吸入ポート内から前記両通路側に向けてのみ流体を流通させるべく前記吸入ポートと前記両通路との間に介装された一方向弁と

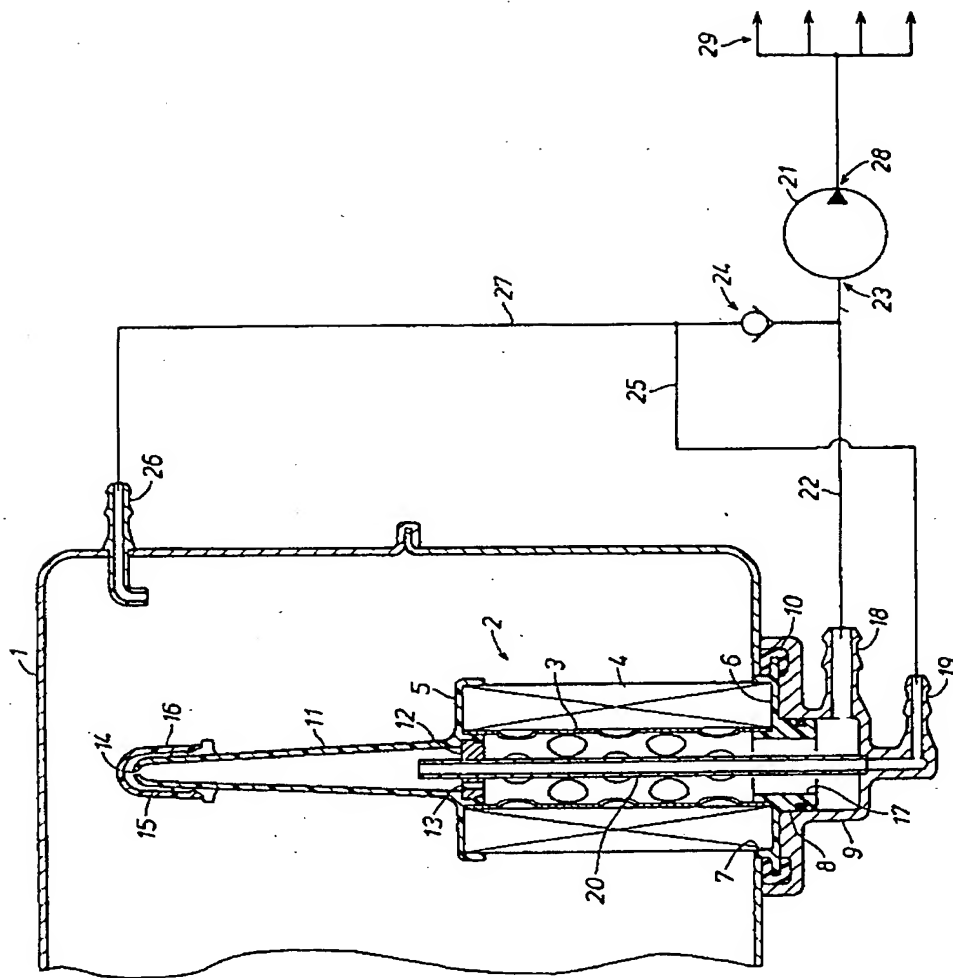
を有することを特徴とする燃料供給系の空気抜き構造。

図面の簡単な説明

第1図は本考案に基づき構成された燃料供給系の空気抜き構造を示す要部断面図である。

1……燃料タンク、2……燃料フィルタ、3……中心筒、4……濾材、5、6……端板、7……出口、8……ボス部、9……接続ユニット、10……シール部材、11……排気筒、12……仕切り部材、13……空気抜き孔、14……小孔、15……通気間隙、16……キャップ、17……ボス孔、18……第1の接続管、19……第2の接続管、20……連通管、21……燃料ポンプ、22……燃料供給通路、23……吸入ポート、24……一方向弁、25……燃料戻し通路、26……第3の接続管、27……空気抜き通路、28……吐出口、29……インジェクタ。

第 1 図



1038

実開 1-114972

代理人 大島 勝一

English Translation of

PUBLICATION OF UNEXAMINED UTILITY MODEL APPLICATION

(11)Publication number : H01-114972

(43)Date of publication of application : 2. 8. H01 (1989)

Int. Cl.: F02 M 37/20 B01 D 35/02 F02 M 37/20 37/22

Application Number:	S63-10268
Date of filing:	28. 1. 1988
Inventor:	Kikuo MIZUOCHI, Yasuhiro SHIMIZU
Applicant:	HONDA Giken Kogyo Kabushikikaisha

[Title] Ventilation structure pro-fuel supply

[Claim of utility model]

In ventilation structure of the system that fuel comprising a fuel supply passage communicating each other supplies a hollow fuel filter installed in an exit of a fuel tank arranged on a high position than a fuel injection pump of a form to correct surplus fuel occurring by a trip to discharge in the inlet port side and the fuel injection pump and the fuel filter inside and the above mentioned inlet port, Ventilation structure pro-fuel supply including comprising the's best direction dialect that it peels off, and a fluid should be circulated, and was placed between a the above mentioned inlet port and both the above mentioned passageways from within the ventilation passageway which communicates with a top edge board blockading an upward aperture edge of a the above mentioned fuel filter each other at passageway and upper part position in a the above mentioned inlet port and a the above mentioned exhaust pipe outside the above mentioned fuel tank a drilled ventilation bore and the ventilation bore are gone through, and a the above mentioned fuel filter is communicated with and and fuel communicating each other returns an opening exhaust pipe and ..

a the above mentioned inlet port and the the above mentioned exhaust pipe inside to upper part position in a the above mentioned fuel tank and a the above mentioned inlet port by both the above mentioned passageways side.

[Brief description of drawings]

Figure 1 is a feature sectional view showing ventilation structure pro-fuel supply configured based on the present invention.

1··fuel tank, 2··fuel filter, 3··center pipe, 4··filter material ··, 5,6··end plates, 7··exit, 8··hub members, 9··connection unit, 10··sealing member, 11··exhaust pipe, 12··partitioned member, 13··ventilation bore, 14··small hole, 15··ventilation gap, 16··gap, 17··boss bore, 18··first connecting tube 19··second connecting tube, 20··communicating pipe, 21··fuel pump, 22··fuel supplies, 23··inlet ports, 24··best direction dialect, 25··fuel returning passageway, 26··third connecting tube 6, 27··ventilation passageway, 28··discharge opening, 29··injectors